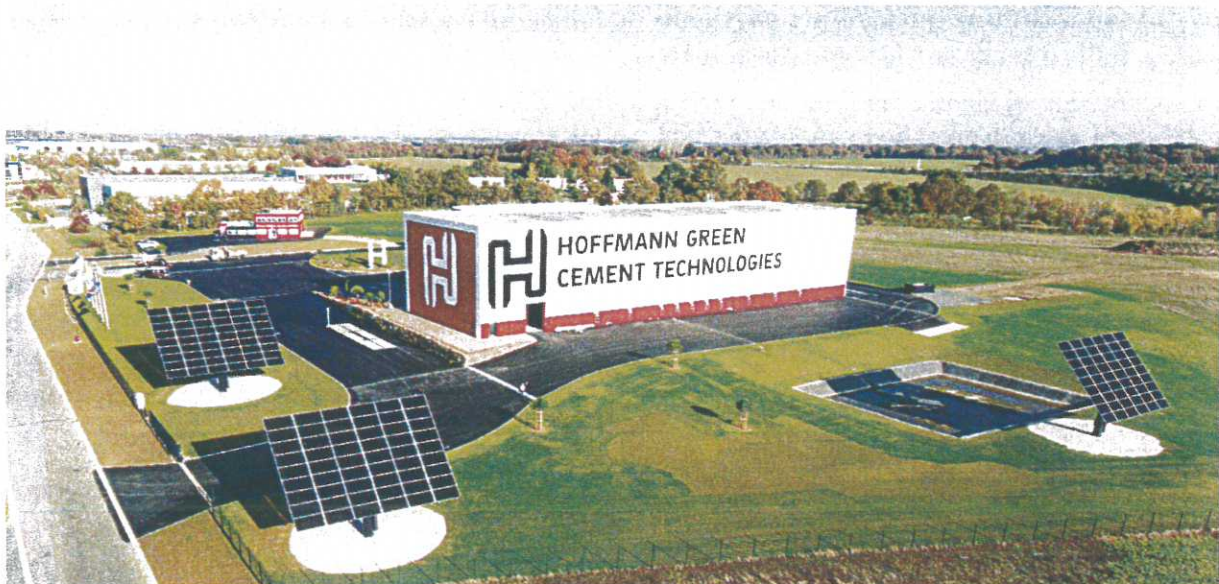




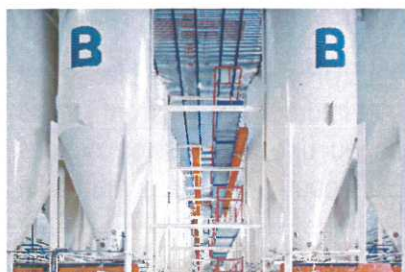
Hoffmann Green Cement Technologies inaugure la cimenterie du futur à Bournezeau (85)

Unité industrielle pilote, le site vendéen de Hoffmann Green Cement Technologies est un tout nouveau concept de cimenterie : pas de cheminée, pas de carrière, pas de déchet... Construite en 14 mois, la cimenterie Hoffmann Green Cement Technologies est une usine 4.0 tant du point de vue du process de fabrication que de son efficacité énergétique. Concept déclinable et duplicable partout en France et dans le monde, le site Hoffmann Green Cement Technologies s'appuie sur la valorisation de l'approvisionnement local et les principes de l'économie circulaire. La production a débuté depuis janvier 2019.



Le site de Bournezeau (Vendée), équipé de 48 silos, 3 trackers solaires, 16 km de câbles, et 1.2 km de convoyeurs, produira plus de 50 000 tonnes par an à partir de janvier 2019, et 0 déchet. Véritable pépite, prouesse industrielle et scientifique, Hoffmann Green Cement Technologie rassemble de nombreux partenaires et acteurs de la construction au cœur d'une dynamique de co-innovation inédite dans le secteur.

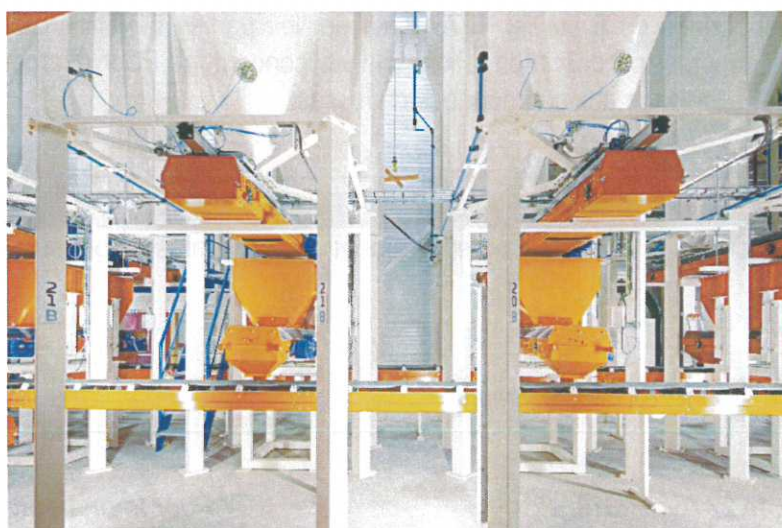
Concrétisation d'une volonté de transformation du secteur du bâtiment



Avec ce site de production 4.0, Hoffmann Green Cement Technologies inaugure et incarne une véritable volonté de transformation du secteur du bâtiment. L'objectif de Hoffmann Green Cement Technologies, qui ambitionne de devenir leader dans le domaine des greentechs, est de concilier le nécessaire développement de l'urbanisation et le respect de l'environnement.

Au cœur de la toute jeune dynamique Hoffmann Green Cement Technologies, un concept révolutionnaire consiste à faire évoluer la composition même du ciment pour parvenir à une **empreinte carbone divisée par 4** par rapport à des formulations traditionnelles. Grâce à l'utilisation de technologies brevetées pour des ciments « nouvelle génération », à base d'éco-produits, Hoffmann Green Cement technologies permettra la formulation de bétons très bas carbone à base de granulats alternatifs. Il permet ainsi la préservation des ressources naturelles et le recyclage des déchets, tout en favorisant l'économie circulaire et l'utilisation des ressources locales.

Le défi relevé par HGCT représente une révolution technologique et une avancée significative vers un monde plus respectueux de l'environnement, grâce à une industrie innovante et responsable.



Hoffmann Green Cement Technologies : une aventure scientifique et industrielle convaincante et engageante.

Lorsque l'entrepreneur Julien Blanchard rencontre le scientifique David Hoffmann en 2014, ils partagent une même volonté : être les premiers à proposer une vraie solution constructive à bas carbone. Fort de l'expertise scientifique de David Hoffmann le projet est lancé.

Julien Blanchard, symbole de l'audace industrielle, développe en marche accélérée l'entreprise, qui dépose son premier brevet H-P2A en juin 2015, suivis de deux autres pour H-EVA et H-UKR respectivement en 2017 et 2018.

Des technologies brevetées pour de nombreuses applications

Les ciments H-P2A, H-EVA et H-UKR développés, brevetés et commercialisés par Hoffmann Green Cement Technologies sont des substituts au traditionnel ciment Portland avec un bilan écologique révolutionnaire, des caractéristiques techniques équivalentes voire supérieures pour des usages similaires au ciment traditionnel.



Moins polluantes, moins énergivores et plus performantes, parfaitement adaptées à l'outil industriel existant, les innovations Hoffmann Green Cement Technologies vont accélérer la transformation de la construction, anticipant les normes réglementaires E+C- notamment.

Labellisée Horizon 2020 pour la Recherche et l'Innovation en Europe, Hoffmann Green Cement Technologies, après une première éligibilité obtenue en décembre 2016 via le CGI, a vu son dossier validé en septembre 2018 pour le très ambitieux, Programme d'Investissements d'Avenir Français 3 (PIA3).



Une nouvelle ère s'ouvre pour la production de ciments avec Hoffmann Green Cement Technologies, une initiative saluée par le Président de la République Emmanuel Macron qui a visité le laboratoire dès août 2016.

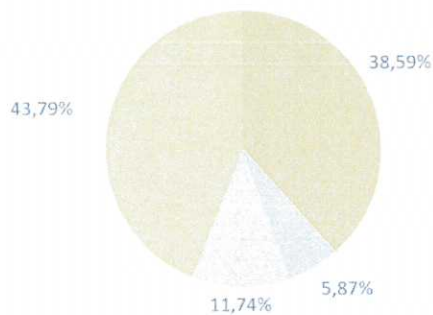
Technologie H-UKR

Parmi les 3 technologies, H-UKR est le ciment adapté à la réalisation de bétons à destination de bâtiments de logements collectifs ou tertiaires. Ces bétons peuvent se présenter sous forme de bétons prêt à l'emploi (BPE) livrés en camion malaxeur à partir de centrale de réseaux ou en béton préfabriqué à partir de sites industriels spécialisés.

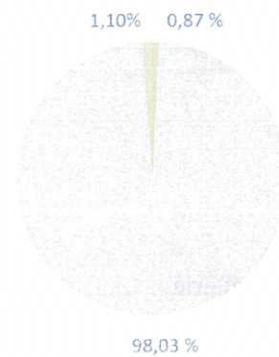
Ces bétons à base d'H-UKR vont afficher un bilan carbone divisé par 4 par rapport aux bétons standards à base de ciment Portland.

Les schémas ci-dessous mettent en évidence que 98 % du bilan carbone d'1m³ de béton provient du ciment Portland. La substitution du ciment standard par H-UKR permet donc un bilan CO₂ 4 fois moins impactant qu'un béton classique.

Composition du béton



Impact CO₂ des différents composants



Granulat Ciment Eau Sable

